公益財団法人 関西生産性本部 関西ＩＥ協会【関係各署にご回覧下さい。】

ＩＥ手法の基本や使い方を習得する

ＩＥ基礎セミナー〈手法コース〉

「ＩＥ７つ道具」の使い方の習得

～ IE 手法の基本を座学と演習で理解 ～

開催趣旨

共催：大阪工業大学 ものづくりマネジメントセンター(CMM)

改善の基本であるIE(ｲﾝﾀﾞｽﾄﾘｱﾙ･ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ:ムダ取りのための手法・着眼点)には、多くの手法があります。その中で、特に改善効果の高い7つの手法について、改善の原理・原則に基づき、座学にて各手法の使用目的と使い方や分析方法を学び、演習にて理解を深めていただくカリキュラムになっています。

本セミナーでは、企業の社内講師や現場改善指導を実践してきた講師が、書籍(『IE7つ道具』)とその説明用テキストを用い、分かりやすく解説いたします。

開催日時・場所

オンライン受講も可能です(Zoom を利用したリアルタイム配信を行います)。

●期　間：２０２１年の下記３日間　＊各回とも１０：００～１７：００

日目	開催日	内　容（講義対象の手法など）
1	９月　９日(木)	◎ＩＥとは ★工程分析 ★マテリアル・ハンドリング ★プラントレイアウト
2	１０月１４日(木)	★稼働分析　★時間研究　★動作研究
3	１１月１８日(木)	◎標準時間管理　★連合作業分析　★ラインバランス分析　◎アイデア発想法

●場　所：(公財)関西生産性本部 会議室(中之島センタービル２８階) [大阪市北区中之島 6-2-27]

※「３密」防止対応として、会場での受講は、先着１５名までとさせていただきます(通常定員の約半分)。

内　容

【注】都合により、内容が一部変更となる場合があります。また、ご参加者の状況により、演習内容を変更する場合があります。

１ 日 目（９月９日(木)）

諸連絡（事務局）

●オリエンテーション

・参加者自己紹介　・講師紹介

◎ＩＥとは

(1) IEとは
(2) IEのなりたちと体系
(3) 作業研究と時間の関係
(4) 改善活動の手順
(5) 分析者としての心構え

【手法１】工程分析

(1) 工程分析とは
(2) 工程分析のすすめ方
(3) 改善の着眼点(5W2H、ECRSの原則)
(4) 作業者工程分析による改善例

【手法２】① ﾏﾃﾘｱﾙ･ﾊﾝﾄﾞﾘﾝｸﾞ(MH)

(1) MHとは
(2) 運搬工程分析
(3) 運搬活性分析
(4) 運搬工程分析の改善例

【手法２】②プラント･レイアウト

(1) レイアウト検討とは
(2) レイアウトの種類
(3) レイアウト設計の手順

《演習①》

「工程･MH･レイアウト分析と改善」

◎1日目の「まとめ」、総合質疑応答

２ 日 目（10月１４日(木)）

◎「１日目」の振り返り

【手法３】稼働分析

(1) 稼働分析とは
(2) 観測法(ﾀｲﾑｽﾀﾃﾞｨ、ﾜｰｸｻﾝﾌﾟﾘﾝｸﾞ等)
(3) ワークサンプリング(WS)のすすめ方
(4) WSによる改善例

【手法４】時間研究

(1) 時間研究とは
(2) ストップ･ウォッチ法のすすめ方
(3) VTR法
(4) PTS法
(5) 時間研究による改善例

《演習②》

「WS、TS観測に基づく改善」

【手法５】動作研究

(1) 動作研究とは
(2) 両手作業分析
(3) 微動作分析(ｻｰﾌﾞﾘｯｸﾞ法)
(4) 動作経済の原則

《演習③》「サーブリッグ分析と改善」

《演習④》

「動作経済の原則に基づく組立改善」

◎2日目の「まとめ」、総合質疑応答

３ 日 目（１１月１８日(木)）

◎「２日目」の振り返り

◎標準時間管理

(1) 標準時間管理とは
(2) 標準時間の設定方法
(3) 標準時間管理の運営方法

《演習⑤》「標準時間算定」

【手法６】連合作業分析

(1) 連合作業分析とは
(2) 連合作業分析のすすめ方
(3) 連合作業分析による改善例

【手法７】ラインバランス分析

(1) ラインバランス分析とは
(2) ラインバランス分析のすすめ方
(3) ラインバランス分析の改善例

《演習⑥》「連合作業分析と改善」

《演習⑦》「ラインバランス分析と改善」

◎「アイデア発想法」の紹介

◎総合質疑応答(３日間を通して)

対　象　【注】コンサルタント業の方の参加申込みは、ご遠慮下さい。

製造現場の改善推進担当者、改善推進リーダー候補、現場作業者　など

講　師

田村ＩＥ技術事務所(技術士)　　田　村　　豊　氏

（元・新日鐵住金㈱ 交通産機品事業部 製鋼所 ＩＥ室長）

1972 年住友金属工業㈱(現・日本製鉄㈱)に入社、製鋼所に勤務。'77 年鉄鋼短期大学(現・産業技術短期大学)卒業後、同年4月より、製鋼所 システム部 IE 課に配属。2002 年に生産管理部 IE 室長に就任。2013 年 9 月末日定年後、IE 室シニア・スタッフとして活躍。'18 年 9 月末日に退職、現在に至る。技術士(経営工学部門)。【公職】(公社)日本経営工学会 関西支部支部長、関西 IE 協会 幹事など。

参加費（３日間分）　※1名につき　　**※定員：２０名**　　**申込締切日**　８月３１日(火)

関西ならびに他地区 IE 協会会員	３９，６００円
生産性本部賛助会員	４２，９００円
一　般　（会員外）	４９，５００円

【注】①参加費には、テキスト(書籍『ＩＥ７つ道具』(日刊工業新聞社刊))、説明用テキスト、ストップウォッチの各費用と消費税を含みます。
②１社から４名以上のお申込み時は、参加者をご調整頂く場合があります。

お申込方法

①下記「参加申込書」に、「★申込日」を含め、必要事項をご記入の上、Faxにてお送り下さい。
②「参加証」「会場略図」「請求書」と『テキスト(IE7つ道具)』は、参加者あてに、8月下旬から発送を開始致します。
③ 8月31日(火)以降のお取り消しの場合、参加費の全額を頂戴致します（3日間参加可能な代理者をご派遣下さい）。
《備考》開催3日間の内、下記参加者が、万一、出席できない開催日は、代理参加をお受けします。
（注）2･3日目の内容は、前回の内容を前提として講義を進めます。あらかじめご了承下さい。
④ 「新型コロナウイルス感染拡大予防対策」ならびに、オンライン受講時の Zoom の動作確認は、当協会ホームページをご確認ください。

お申込み・問合せ先　公益財団法人 関西生産性本部 関西IE協会（担当:金谷・川島）

〒530-6691　大阪市北区中之島 6-2-27　中之島センタービル 28 階
TEL：06-6444-6464　FAX：06-6444-6450
【ＨＰから、直接お申込み頂けます】==⇒　http://www.kpcnet.or.jp/kiie

－－－

(公財)関西生産性本部　　川島　行(FAX: 06－6444－6450)

2021 年度「IE基礎セミナー〈手法コース〉参加申込書(3日間)」

(ふりがな) 会社名	(　　　　　　　　　)	会員区分 (ご加入の場合、○印をお付け下さい。)	関西・(他地区:　　　)IE協会 生産性本部
派遣者	事業所名、所属・役職名	氏　名(ふりがな)	
		(　　　　　　　　)	
所在地	(〒　　－　　　)	E-mail:	
		TEL:(　　　)　　－ FAX:(　　　)　　－	
参加者	事業所名、所属・役職名	氏　名(ふりがな)	
		(　　　　　　　　)	
	【所在地】 ※上記「派遣者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。 (〒　　－　　　)	E-mail:	
		TEL:(　　　)　　－ FAX:(　　　)　　－	
	受講形式 ※いずれかにレ印をご記入下さい。	□会場で受講 ・ □オンラインで受講(ﾒｰﾙｱﾄﾞﾚｽ必須)	

個人情報の取扱いについて　(2020.12.21)

①参加申込によりご提供いただいた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。②個人情報は、本事業実施に関わる資料作成、ならびに当本部が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内および顧客分析・市場調査のために利用させていただきます。③本事業実施に関して必要な範囲で参加者名簿等の資料を作成し、当日講師、参加者等の関係者に限り配付させていただきます(法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません)。④個人情報の開示、訂正、削除については、個人情報保護担当窓口(Tel.06-6444-6461)までお問合せください。⑤記載事項の無断転載をお断りします。